



ZAPYTANIE OFERTOWE

Numer zapytania ofertowego: ZOF/01/1/POIR.01.01.01-00-0227-15

Data zapytania ofertowego: 14 grudnia 2015 r.

Zamawiający:

TENVIRK Sp. z o.o.

Chorzów 41-506, ul. Długa 1-3

NIP: 6272580753, REGON: 240413868, KRS: 0000259885

I. Informacje ogólne:

Z dniem 14 grudnia 2015 r. zamawiający wszczyna postępowania nr PZK/01/1/POIR.01.01.01-00-0227-15 zgodne z zasadą konkurencyjności zmierzające do wyboru najkorzystniejszej oferty i udzielenia zamówienia publicznego na dostawę modułów elektronicznych. Zarząd TENVIRK sp. z o.o. zaprasza do składania ofert w tym postępowaniu.

Wyżej wymienione postępowanie prowadzone jest w związku z realizacją przez zamawiającego projektu, zgodnie z umową nr POIR.01.01.01-00-0227/15-00, pn. "**Karta inteligentna do bezobsługowej rejestracji czasu pracy, kontroli dostępu oraz monitorowania bezpieczeństwa i wydajności pracy**" w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. Instytucją pośredniczącą dla tego projektu jest Narodowe Centrum Badań i Rozwoju z siedzibą w Warszawie 00-695, ul. Nowogrodzka 47 a.

II. Opis przedmiotu zamówienia publicznego:

Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:

Dostawa do siedmiu partii modułów elektronicznych zmontowanych według osobnych dla każdej partii i rodzaju modułu wersji dokumentacji dostarczonej przez zamawiającego.

Rodzaj zamówienia: dostawa.

Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia publicznego jest dostawa do siedmiu partii modułów elektronicznych zmontowanych według osobnych dla każdej partii i rodzaju modułu wersji dokumentacji dostarczonej przez zamawiającego.
2. Wyżej wymienione moduły elektroniczne składają się z płytek drukowanych PCB oraz elementów elektronicznych zamontowanych na nich na stałe techniką montażu powierzchniowego SMT oraz techniką montażu przewlekane THT.
3. Termin realizacji dostawy jednej partii według osobnej wersji dokumentacji nie może być dłuższy niż **30 dni**. Termin ten może ulec wydłużeniu jedynie w przypadku braku na rynku niektórych elementów elektronicznych.
4. Wszystkie dostawy zostaną zrealizowane w okresie do 24 miesięcy od daty zawarcia umowy.
5. Moduły elektroniczne muszą być wykonane w technice bezołowiowej zgodnie z wymogami określonymi w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym ('dyrektywa RoHS').

TENVIRK

Strona 1 z 8



6. Moduły elektroniczne muszą zostać poddane automatycznej kontroli optycznej (AOI - Automated Optical Inspection).
7. Dostawa obejmuje następującą ilość modułów, zgodnych z poszczególnymi wersjami dokumentacji dla danego rodzaju modułu, podzielonych na partie:

Partia A:

- a) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja A”
- b) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja A”
- c) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja A”
- d) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja A”
- e) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja A”
- f) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja A”

Partia B:

- a) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja B”
- b) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja B”
- c) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja B”
- d) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja B”
- e) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja B”
- f) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja B”

Partia C:

- a) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja C”
- b) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja C”
- c) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja C”
- d) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja C”
- e) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja C”
- f) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja C”

Partia D:

- a) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja D”
- b) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja D”
- c) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja D”
- d) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja D”
- e) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja D”
- f) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja D”

Partia E:

- a) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja E”
- b) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja E”
- c) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja E”
- d) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja E”



- e) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja E”
- f) 10 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja E”

Partia F:

- a) 20 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja F”
- b) 20 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja F”
- c) 60 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja F”
- d) 200 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja F”
- e) 30 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja F”
- f) 20 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja F”

Partia G:

- a) 250 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-ET – wersja F”
 - b) 50 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „CT-GSM/OUT – wersja F”
 - c) 1000 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C1 – wersja F”
 - d) 1000 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C2 – wersja F”
 - e) 1000 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „C3– wersja F”
 - f) 250 szt. modułów wg dokumentacji oznaczonej symbolem „S1/2– wersja F”
8. Dokumentacja produkcyjna dla wersji oznaczonej literą „A” do montażu modułów zostanie przekazana przez zamawiającego pocztą elektroniczną na wniosek wykonawcy, z zastrzeżeniem, że z uwagi na konieczność ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa zamawiający przekaze tę dokumentację wyłącznie po zawarciu umowy poufności pomiędzy wykonawcą a zamawiającym według wzoru podanego przez zamawiającego. Dokumentacja zawiera:
- a. elektroniczne pliki z listą części (BOM), Gerber, rysunków montażowych i innych niezbędnych danych dla modułów: „CT-ET”, „CT-GSM”, „C2”, „S2”;
 - b. kartę charakterystyk PCB (płytek drukowanych) dla poszczególnych modułów;
9. Koszty produkcji pozostałych modułów, nie posiadających jeszcze dokumentacji, uwzględniające koszty elementów elektronicznych, PCB, montażu, automatycznej kontroli optycznej (AOI) nie przekroczą:
- a. dla modułu „CT-OUT” 46% kosztów produkcji modułu „CT-ET”;
 - b. dla modułu „C1” 41% kosztów produkcji modułu „CT-ET”;
 - c. dla modułu „C3” 100% kosztów produkcji „CT-ET”;
 - d. dla modułu „S1” 48% kosztów produkcji „CT-ET”.
10. Dokumentacja produkcyjna dla wersji oznaczonej literami „A”, „B”, „C”, „D”, „E”, „F”, „G” do montażu modułów zostanie przekazana przez zamawiającego po zawarciu umowy, każdorazowo w momencie zamawiania danej partii, przy czym rozmiar PCB pomiędzy poszczególnymi wersjami dokumentacji i skład elementów elektronicznych nie zwiększy się o więcej niż 10 % w stosunku do wersji oznaczonej literą „A”.
11. Wykonawca powinien udzielić **24** - miesięcznej gwarancji na usługę montażu modułu oraz **12** - miesięcznej gwarancji na zamontowane komponenty elektroniczne.
12. Przedmiot zamówienia zostanie zrealizowany według umowy dostawy, której wzór stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego. Wzór umowy dostawy nie podlega negocjacom.



Czy przewidywane jest udzielenie zamówień uzupełniających: TAK

1. Zamawiający przewiduje możliwość udzielania zamówień uzupełniających w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego netto określonego w umowie.
2. Udzielenie zamówienia uzupełniającego będzie miało formę odrębnej umowy zawierającej zakres uzupełnienia zamówienia zgodny z przedmiotem zamówienia oraz jego uzasadnieniem.

Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: NIE

Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: NIE

Wspólny słownik zamówień (CPV):

- 31712300-3 - Obwody drukowane
- 31711000-3 - Artykuły elektroniczne

III. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

Do postępowania zostaną dopuszczeni potencjalni dostawcy spełniający następujące warunki udziału w postępowaniu:

1. posiadają co najmniej 3 letnie doświadczenie w kontraktowym montażu elektroniki na 4 warstwowych PCB dla elementów w rozmiarze minimalnym 0402 i obudowach typu QFN z rozstawem końcówek minimalnym 0,4mm;
2. posiadają sprzęt służącego do automatycznego rozmieszczania elementów elektronicznych;
3. posiadają sprzęt do automatycznego nakładania pasty lutowniczej;
4. posiadają sprzęt do automatycznego lutowania;
5. posiadają sprzęt do automatycznej kontroli optycznej (AOI - Automated Optical Inspection) wyprodukowanych modułów elektronicznych;
6. posiadają kadre inżynierską doświadczoną w produkcji elektroniki, w której co najmniej jedna osoba posiada certyfikat IPC-A-610 lub certyfikat równoważny;
7. posiadają certyfikat ISO 9001 lub certyfikat równoważny;
8. nie są powiązani z zamawiającym kapitałowo lub osobowo w rozumieniu postanowień zamieszczonych w rozdziale VIII niniejszego zapytania ofertowego.

Zamawiający dokona oceny spełnienia wyżej wymienionych warunków udziału w postępowaniu na podstawie oświadczeń zawartych w ofercie oraz na podstawie:

- 1) co najmniej 3 referencji potwierdzających doświadczenie wykonawcy w zakresie kontraktowego montażu elektroniki – dla warunku określonego w pkt 1;
- 2) dokument potwierdzający posiadanie certyfikatu IPC-A-610 lub certyfikatu równoważnego przez przynajmniej jednego pracownika wykonawcy – dla warunku określonego w pkt 6;
- 3) dokument potwierdzający posiadanie certyfikatu ISO 9001 lub certyfikatu równoważnego przez wykonawcę – dla warunku określonego w pkt 7.

Brak spełnienia warunków udziału w postępowaniu skutkuje wykluczeniem wykonawcy, a jego oferta zostaje odrzucona.



IV. Zasady przygotowania oferty:

Ofertę należy składać według wzoru dołączonego do niniejszego zapytania ofertowego.

Oferta musi zawierać:

1. cenę oferowaną będącą ceną netto wyrażoną w PLN za dostawę wszystkich partii modułów;
2. termin realizacji jednej partii dostawy w dniach, według osobnej wersji dokumentacji dla każdego rodzaju modułu, liczony od dnia jej zamówienia do dnia dostawy. Termin dostawy nie może być dłuższy niż 30 dni;
3. dane teleadresowe wykonawcy, w tym stronę WWW o ile posiada;
4. termin związania ofertą: 30 dni; bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert;
5. zobowiązanie do zawarcia umowy dostawy według wzoru załączonego do niniejszego zapytania ofertowego w terminie wskazanym przez zamawiającego i nie dłuższym niż 14 dni od powiadomienia o wynikach postępowania;
6. szczegółowy kosztorys zawierający kalkulacje cen jednostkowych modułów: CT-ET, CT-GSM, C2, S2 zgodne z dokumentacją produkcyjną dla partii A. Kosztorys musi zawiera wykaz wszystkich elementów elektronicznych, a dla każdego elementu elektronicznego należy podać: oznaczenie elementu, cenę jednostkową netto elementu, ilość elementów. W kosztorysie należy podać również:
 - a. cenę jednostkową PCB;
 - b. cenę jednostkową montażu;
 - c. cenę jednostkową przygotowania do montażu;
 - d. cenę jednostkową automatycznej kontroli optycznej (AOI - Automated Optical Inspection).Wszystkie ceny podane w kosztorysie należy podać osobno w przedziałach 10, 100, 1000 szt. danego modułu w partii;
7. kopię dokumentu potwierdzającego posiadanie certyfikatu ISO 9001 lub certyfikatu równoważnego przez wykonawcę potwierdzoną za zgodność z oryginałem;
8. kopię dokumentu potwierdzającego posiadanie certyfikatu IPC-A-610 lub certyfikatu równoważnego przez przynajmniej jednego pracownika wykonawcy potwierdzoną za zgodność z oryginałem;
9. kopie co najmniej trzech dokumentów zawierające referencje potwierdzające doświadczenie wykonawcy w zakresie kontraktowego montażu elektroniki potwierdzone za zgodność z oryginałem.

Oferty, które nie spełnią powyższych wymagań zostaną odrzucone i nie będą rozpatrywane w postępowaniu.

Wadium:

1. Wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium w wysokości 5000 zł.
2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a. pieniądzu;
 - b. poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
 - c. gwarancjach bankowych;
 - d. gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e. poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2007 r. nr 42, poz. 275).
3. Wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium przed upływem terminu składania ofert.
4. Wykonawca, który nie wniesie wadium lub nie zabezpieczy oferty akceptowalną formą wadium zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta zostanie uznana za odrzuconą.



5. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy zamawiającego: **60 1050 1243 1000 0023 0694 4253** z dopiskiem „Wadium w postępowaniu na dostawę modułów elektronicznych”.
6. Kopia dokumentu potwierdzającego wniesienie wadium w pieniądzu powinna być dołączona do oferty.
7. Skuteczne wniesienie wadium w pieniądzu następuje z chwilą uznania środków pieniężnych na rachunku bankowym zamawiającego, o którym mowa w pkt. 5, przed upływem terminu składania ofert (tj. przed upływem dnia i godziny wyznaczonej jako ostateczny termin składania ofert).
8. Zamawiający żąda ponownego wniesienia wadium przez Wykonawcę, któremu zwrócono wadium w okolicznościach wskazanych w art. 46 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.), dalej „Pzp”, jeżeli w wyniku rozstrzygnięcia odwołania jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza. Zamawiający określi termin ponownego wniesienia wadium przez Wykonawcę.
9. Zamawiający zwraca wadium zgodnie z art. 46 ust. 1, 1a i 2 ustawy Pzp, z zastrzeżeniem art. 46 ust. 4a ww. ustawy.
10. Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwraca je zgodnie z art. 46 ust. 4 ustawy Pzp.
11. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, w przypadkach określonych art. 46 ust. 5 oraz art. 46 ust. 4a ustawy Pzp.

V. Kryteria oceny ofert, ich waga i opis sposobu przyznawania punktacji:

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

1. Nazwa kryterium: **Cena**
Waga kryterium (Wc wyrażona w %): **95%**
2. Nazwa kryterium: **Termin realizacji jednej partii dostawy**
Waga kryterium (Wt wyrażona w %): **5%**

Kryterium ceny w ofercie będzie oceniane zgodnie z następującym wzorem:

$$P_c = (C_n / C_r) \times W_c$$

gdzie:

P_c – liczba punktów przyznanych w kryterium ceny w rozpatrywanej ofercie;

C_n – najniższa cena oferowana we wszystkich złożonych i dopuszczonych do postępowania ofertach;

C_r – cena oferowana w rozpatrywanej ofercie;

W_c – waga kryterium;

Maksymalną liczbę punktów P_c za kryterium otrzyma oferta z najniższą ceną.

Kryterium terminu realizacji jednej partii dostawy w ofercie będzie oceniane zgodnie z następującym wzorem:

$$P_t = (T_n / T_r) \times W_t$$

gdzie:

P_t – liczba punktów przyznanych w kryterium terminu realizacji jednej partii dostawy w rozpatrywanej ofercie;

T_n – najniższa liczba dni terminu realizacji jednej partii dostawy oferowana we wszystkich złożonych i dopuszczonych do postępowania ofertach;

T_r – liczba dni terminu realizacji jednej partii dostawy oferowana w rozpatrywanej ofercie;

W_t – waga kryterium;



Maksymalną liczbę punktów Pt za kryterium otrzyma oferta z najniższą liczbą dni terminu realizacji jednej partii dostawy.

W celu przeprowadzenia oceny ofert zamawiający:

1. ustala sumę punktów uzyskanych przez wykonawcę w ramach kryteriów oceny ofert $P = P_c + P_t$;
2. wybiera ofertę, która uzyskała najwyższą ilość punktów P;
3. sporządza protokół zgodnie ze wzorem protokołów z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

VI. Termin, sposób i miejsce składania oferty:

Oferty mogą być składane do dnia **22 grudnia 2015 do godziny 11:00**.

Wykonawcy składają oferty w siedzibie zamawiającego w zamkniętych kopertach z dopiskiem:

„Oferta - otworzyć 23 grudnia 2015 o godzinie 11:00”

Za datę dostarczenia oferty przyjmuje się datę otrzymania oferty przez zamawiającego, co jest potwierdzane wpisem do dziennika korespondencji prowadzonym przez zamawiającego. Wykonawca może złożyć ofertę listem poleconym, osobiście lub z pomocą firmy kurierskiej. Oferty przesłane pocztą elektroniczną zostaną odrzucone.

Otwarcie kopert i ocena ofert odbywa się w siedzibie zamawiającego w czasie posiedzenia zarządu TENVIRK Sp. z o.o. w dniu **23 grudnia 2015 o godzinie 11:00**.

VII. Wyniki postępowania:

Zamawiający umieszcza na stronie internetowej, na której opublikowano zapytanie ofertowe, informację o wynikach postępowania zawierającą:

- a. numer zapytania ofertowego;
- b. datę rozpoczęcia postępowania;
- c. nazwę wykonawcy, którego ofertę wybrano w wyniku postępowania.

Zamawiający wysyła pocztą elektroniczną informację o wynikach postępowania do wszystkich wykonawców, którzy złożyli oferty.

Na wniosek wykonawcy złożony listem poleconym do zamawiającego w ciągu 14 dni od opublikowania wyników zostanie przesłany protokół postępowania o udzielenie zamówienia (nie zawierający złożonych ofert).

VIII. Informacje na temat zakresu wykluczenia z postępowania

Z niniejszego postępowania wykluczone są podmioty powiązane z zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru potencjalnego wykonawcy a potencjalnym wykonawcą polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej;



- e. pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. Pozostałe informacje:

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronach internetowych zamawiającego - TENVIRK Sp. z o.o.: <http://www.tenvirk.pl/br.html> oraz w biurze Spółki w Chorzowie przy ul. Długiej 1-3 w miejscu ogólnodostępnym.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszej postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny. O unieważnieniu postępowania wykonawcy, którzy złożyli ofertę, zostaną powiadomieni pocztą elektroniczną.

Zamawiający zastrzega sobie prawo rezygnacji z udzielenia zamówienia publicznego bez podania przyczyny przed podpisaniem umowy.

W przypadku pytań, wykonawca uprawniony jest do kontaktu z osobami odpowiedzialnymi za niniejsze postępowanie Panem Tomaszem Łempińskim Prezesem zarządu lub Panem Maciejem Świątowskim, Wiceprezesem zarządu TENVIRK Sp. z o.o. (tel.: 32 346-11-08; e-mail: biuro@tenvirk.pl).

X. Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Wzór oferty.
2. Wzór umowy dostawy.

TENVIRK Sp. z o.o.
41-506 Chorzów, ul. Długa 1-3
tel. (032) 346-07-86, fax 346-11-09
NIP 6272580753 Regon 240413868

PREZES ZARZĄDU
T. Łempiński
mgr Tomasz Łempiński

WICEPREZES ZARZĄDU
M. Świątowski
mgr Inż. Maciej Świątowski